

VAMPAMID 66 4026 V0

聚酰胺66

Vamp Tech

Technical Data

产品说明

UL 94 V0 at 0,8 mm, 40% glass fiber reinforced, excellent mechanical properties.

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 40% 填料按重量
特性	• 半结晶 • 阻燃性
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.69	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动	0.30	%	
横向流动	0.60	%	
吸水率 (饱和)	0.50	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	16000	MPa	ASTM D638
抗张强度 (屈服)	170	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	1.8	%	ASTM D638
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度	9.0	kJ/m ²	ISO 180/A
无缺口伊佐德冲击强度	45	kJ/m ²	ISO 180
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	250	°C	ASTM D648A
维卡软化温度	248	°C	ASTM D1525 ³
RTI Elec	140	°C	UL 746
RTI Imp	140	°C	UL 746
RTI	140	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
漏电起痕指数	400	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.8 mm	V-0		
1.6 mm	V-0		
3.2 mm	V-0		
灼热丝易燃指数 (1.0 到 2.0 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度 (1.0 到 2.0 mm)	775	°C	IEC 60695-2-13
注射	额定值	单位制	
干燥温度	90	°C	
干燥时间	3.0	hr	
加工 (熔体) 温度	275	°C	
模具温度	100	°C	